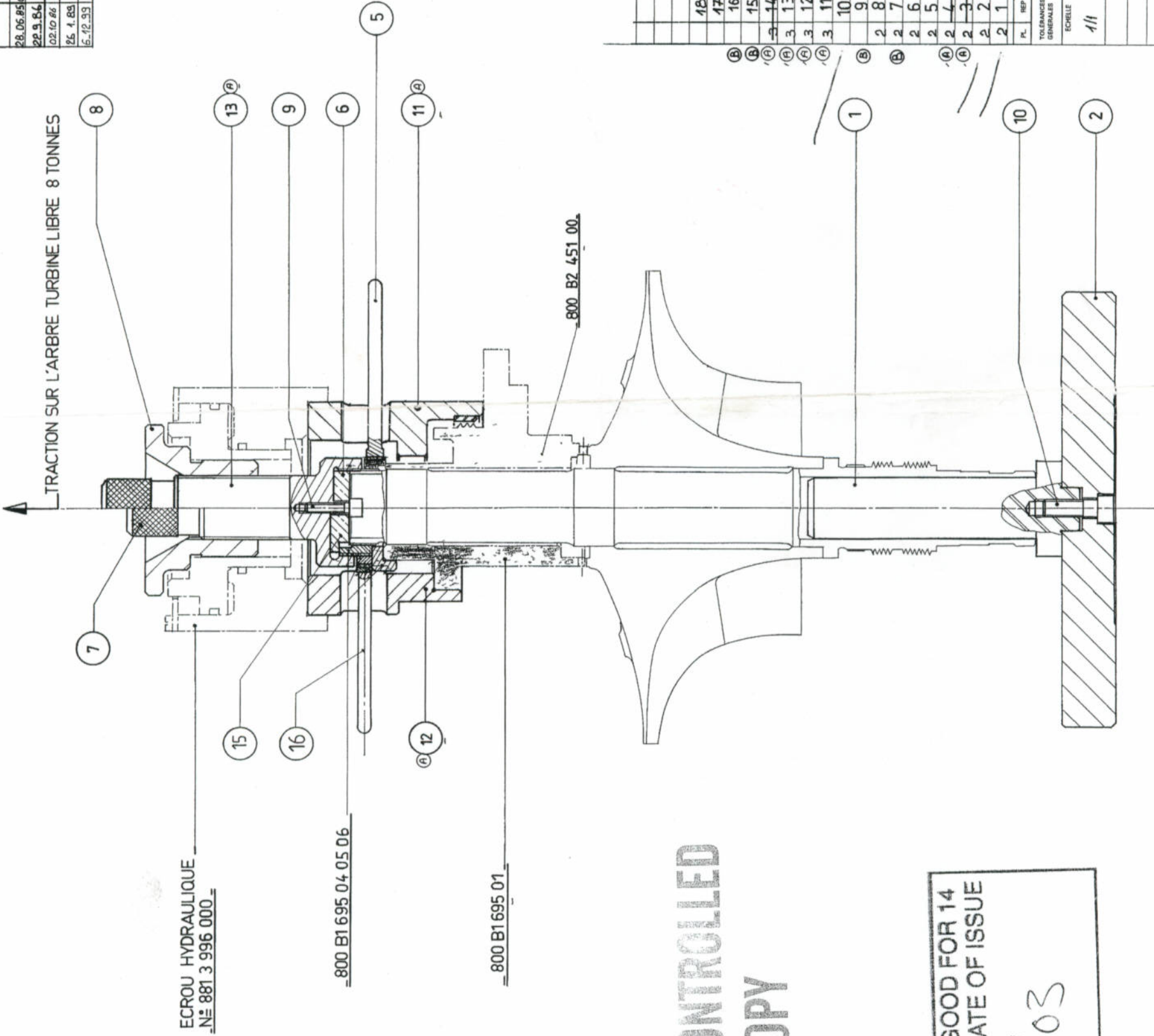


SHOP COPY

DATE	NOM	MODIFICATIONS	REVISION
7.6.83	SETH	ANNULE REP 3.4 AJOUTE REP 11.12.13.14 POUR	A
		PIECE D 318 20 PIP D	
28.06.85	CASABIAN	MODIFIER REP 7. AJOUTER REP 15.16.8	B
22.9.86	SETH	MODIFIER REP 14 POUR PIECE D 319 20 765 D	C
02.10.88	CASABIAN	MODIF REP 12	D
26.1.89	SETH	MODIFIER REP 13	E
16.12.93	SETH	ANNULE LE REP 14.	F



NOT A CONTROLLED COPY

THIS COPY IS GOOD FOR 14 DAYS AFTER DATE OF ISSUE  
06/27/03  
ISSUE DATE:

PL.	REP.	QUANT.	DESIGNATION	REMARKS	MATIERE	OBSERVATIONS
1B	17	1	CLE	CHAMP NON COTES 144°	25CD 4	900-1050 MPa
1B	15	1	BUTEE	RAYONS FEMELLES R=0.550 2	BRONZE	
1B	14	1	PROTECTOR	NON COTES R=0.550 2	35 NCD 16	1600-1800 MPa
1B	13	1	VIS	NON COTES R=0.550 2	35 NCD 16	1600-1800 MPa
1B	12	1	ENTRETOISE	NON COTES R=0.550 2	35 NCD 16	1600-1800 MPa
1B	11	1	ENTRETOISE	NON COTES R=0.550 2	35 NCD 16	1600-1800 MPa
1B	10	1	VIS CH. H8X125 L6.25	NON COTES R=0.550 2	STB	
1B	9	2	VIS CH. M6X100 L6.20	NON COTES R=0.550 2	STB	
1B	8	1	ADAPTEUR	NON COTES R=0.550 2	35 NCD 16	1600-1800 MPa
1B	7	1	VIS	NON COTES R=0.550 2	35 NCD 16	1600-1800 MPa
1B	6	1	BUTEE	NON COTES R=0.550 2	BRONZE	
1B	5	1	CLE	NON COTES R=0.550 2	25CD 4	
1B	4	1	ENTRETOISE	NON COTES R=0.550 2	35 NCD 16	1600-1800 MPa
1B	3	1	PROTECTOR	NON COTES R=0.550 2	35 NCD 16	1600-1800 MPa
1B	2	1	SEHELLE	NON COTES R=0.550 2	25CD 4	
1B	1	1	ARBRE	NON COTES R=0.550 2	25CD 4	
1B				NON COTES R=0.550 2	BRONZE	

DESIGNER	DATE	VERIFIE PAR	ENSEMBLE
SETH	24.01.83	CASABIAN	

DESIGNATION	PIECE	N°
OUTILLAGE DE SERRAGE PAR ALLONGEMENT		0.318 20 765 0

DESIGNATION	PIECE	N°
TURBOMECA		800 B1 953 00







DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDEX
16.6.83	SETA	NOUVELLE PIECE	A
16.1.85	SETA	AJOUTE LIOYA	E

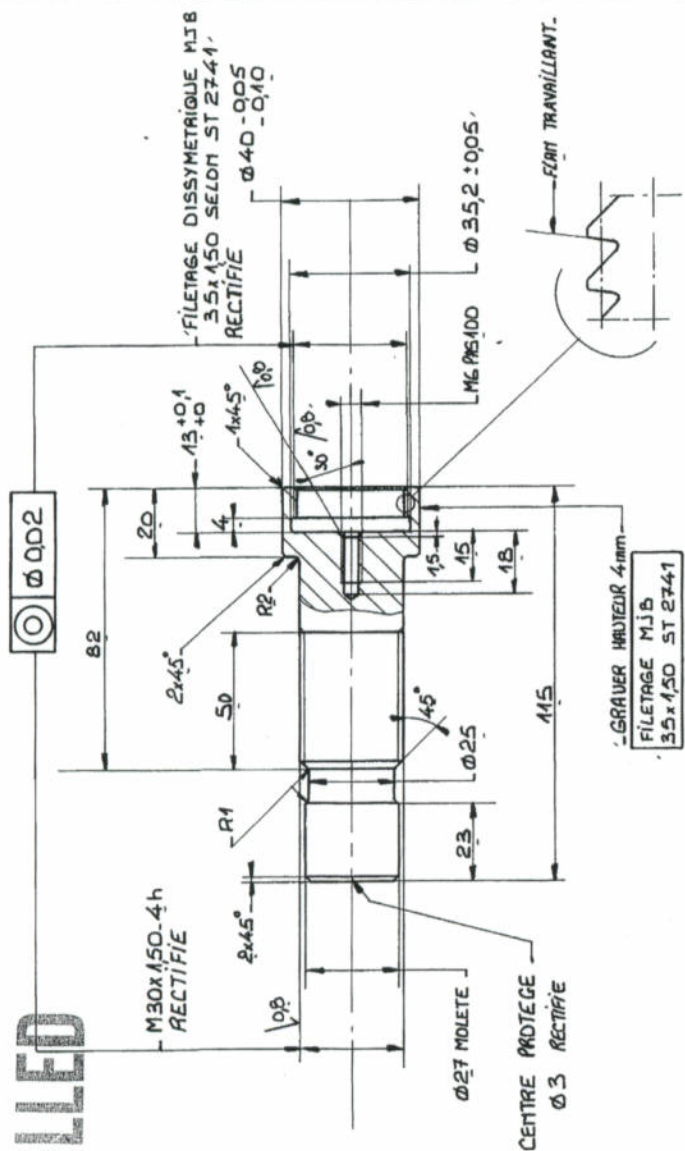
			USWAGE 32. 08.	ENCHILL 11.	SETA. 7.6 B3
VIS.	35HCD46.				
	1600-1800 MPa.				
	800 B1 953 13.				E

16.83	SETA	NOUVELLE PIÈCE	A
22.84	SETA	$9^{\circ}30' - 10^{\circ} - 0^{\circ}76.3 \text{ TOI} \rightarrow 0^{\circ}74.405$ $0^{\circ}99.8^{\circ}88^{\circ}$ AGENTE BAGUE ALU4G	C

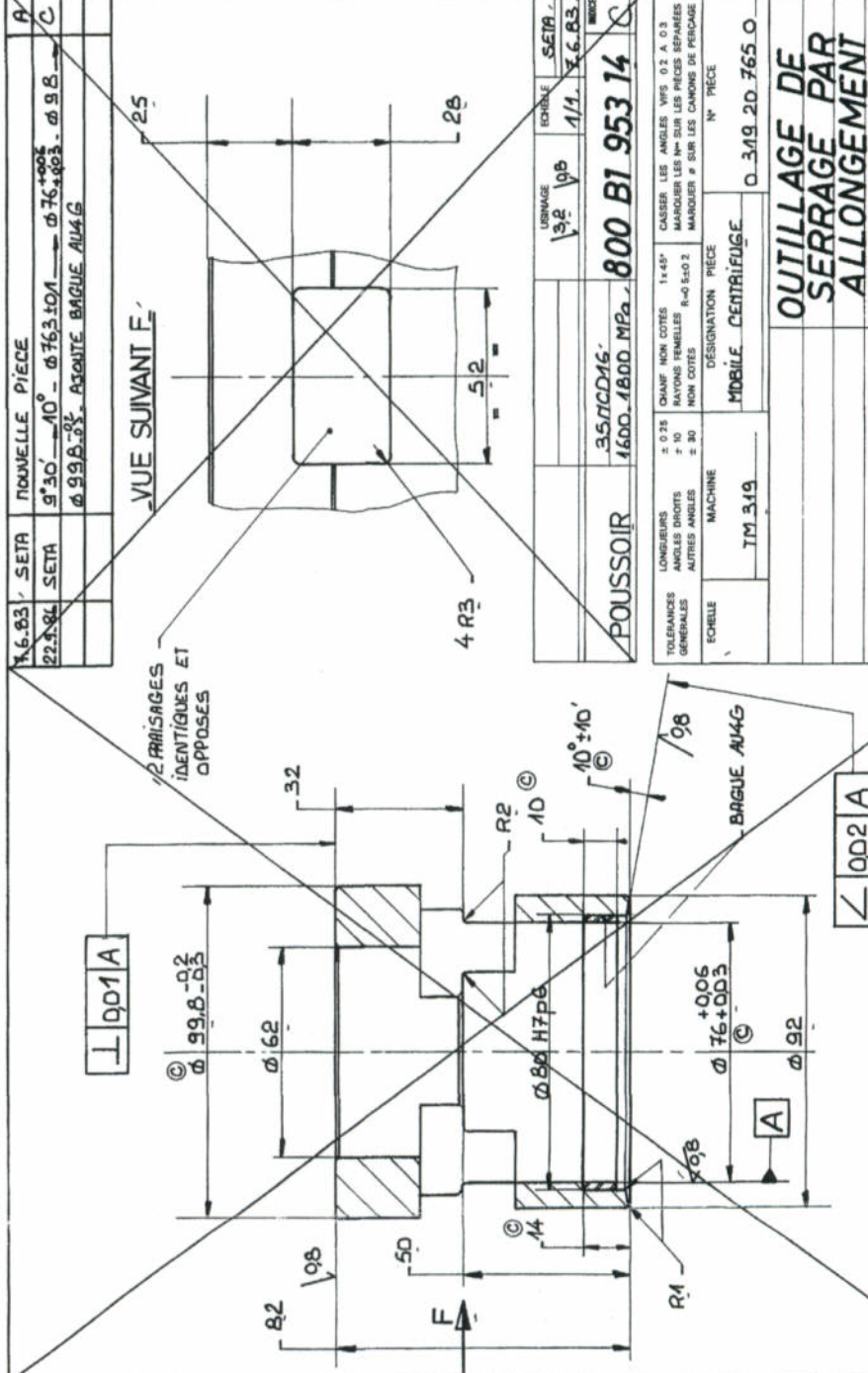
[illegible][illegible]


**OUTILAGE DE  
SERRAGE PAR  
ALLONGEMENT**

BOISSON PAR MAGNOLIA SETA	DATE 7.6.83	VÉRIFIÉ PAR COE/HD	TURBOMECA	BORDS 64320 BIZANOS	OUTILAGE	DETAILS
MICROFILME			N° 800 B1 95300		3	



**NOTA**  
 CONTRÔLE OBLIGATOIRE DU PROFIL DU FILETAGE  
 DISSYMETRIQUE 35x1,50 EN METROLOGIE



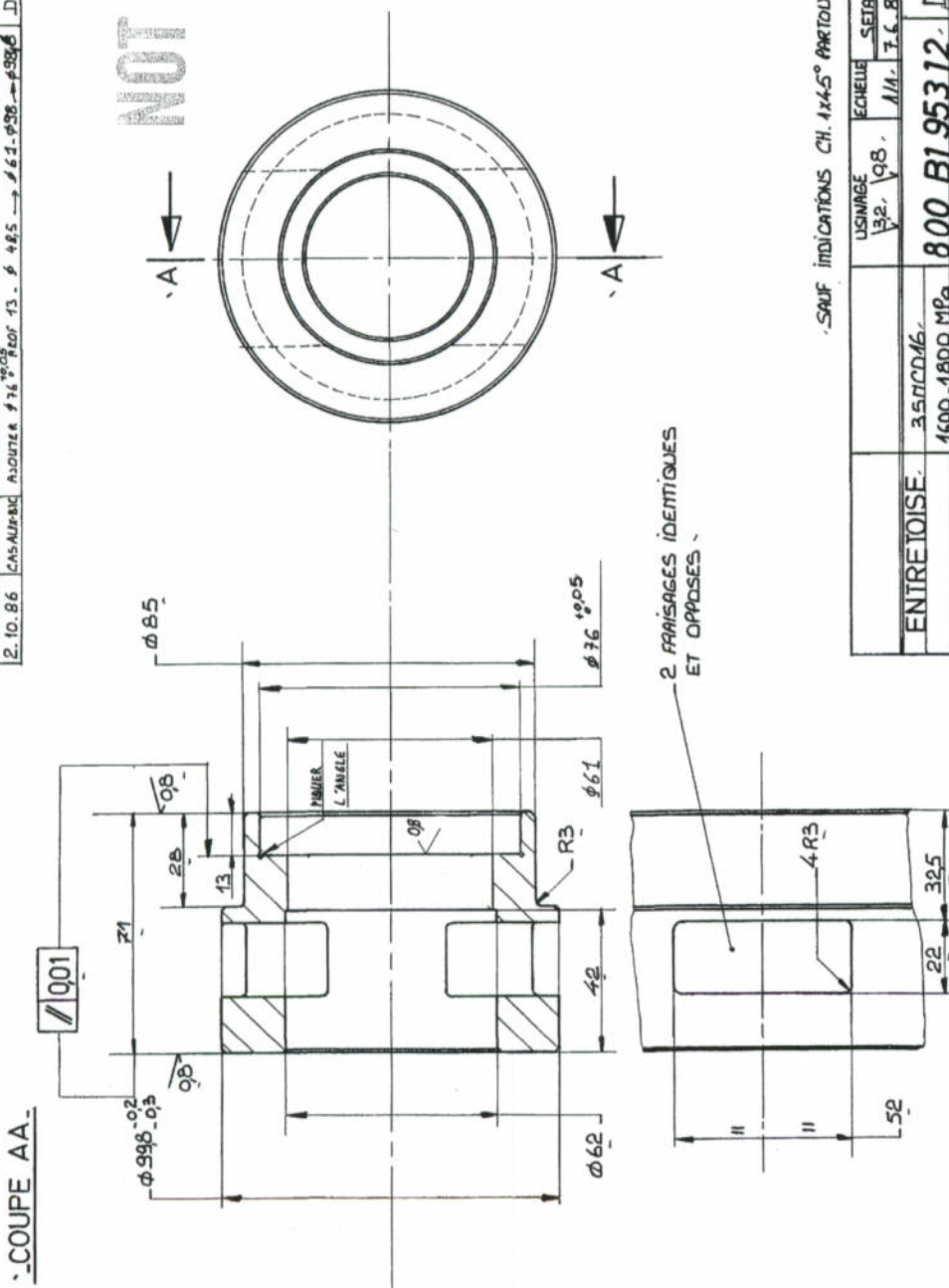
- SAUF INDICATIONS CH. 145° PARTOUT.

7.6.83	SETA	NOUVELLE PIECE	A
2.10.86	CASALUBRIC	AJOUTER $\phi 76$ <sup>PROF</sup> 13 - $\phi 48,5 \rightarrow \phi 61 - \phi 98 \rightarrow \phi 98,6$	D

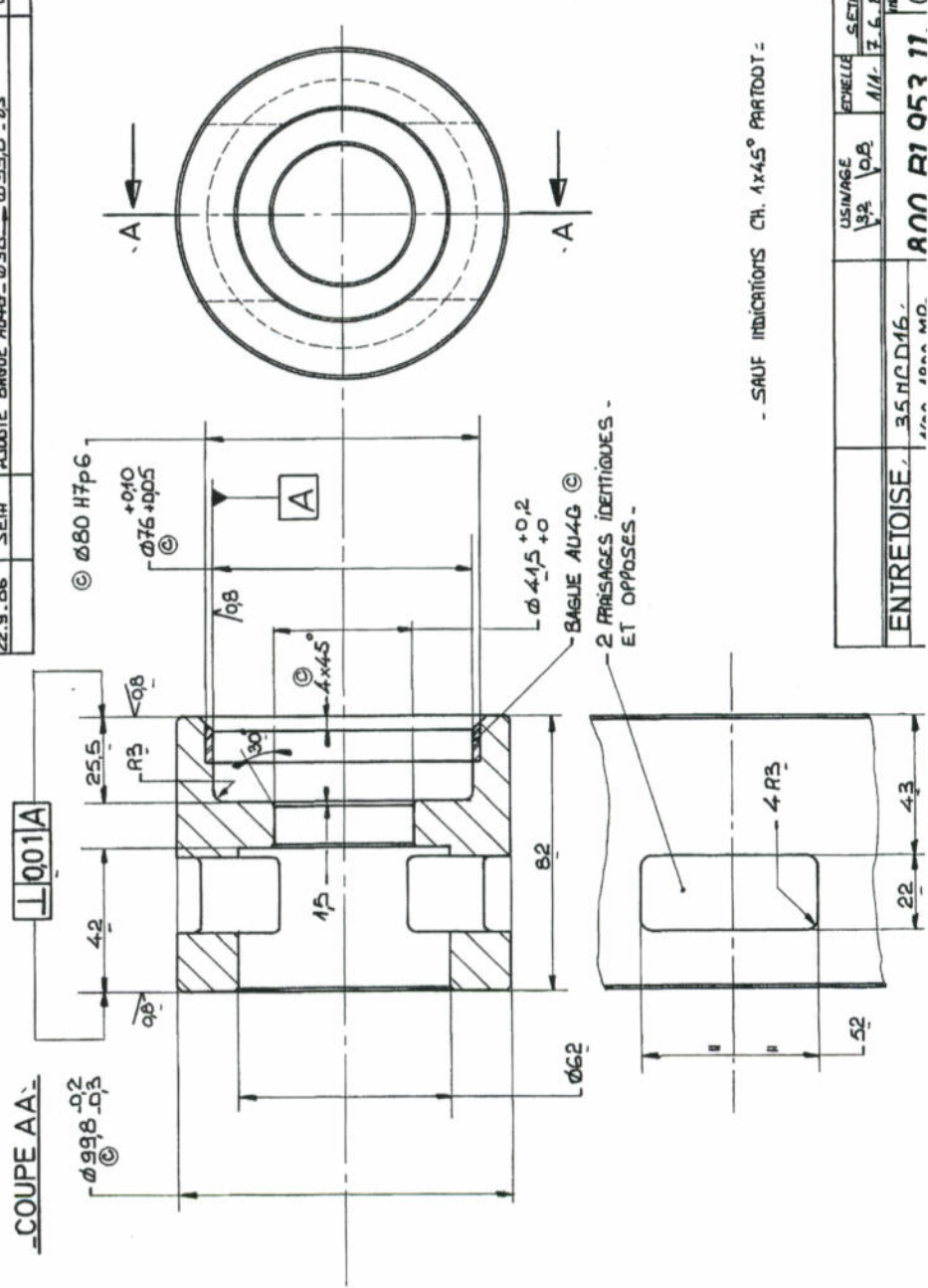
			USINAGE	ECHELLE	SETA-
			32. 198.	1/16.	T. 4. 83.
ENTRETOISE.					
			35000M.		
			4000 1800 MP <sub>a</sub>		
			800 B195312.		D

7.6.83	SETA	NOUVELLE PIÈCE	A
22.9.86	SETA	ADJOITE BAGUE AV4G - Ø 98	C

ENTRETOISE,	35 HCD 16, 100 1000 MD.	US IN/ANGE 192 100	ENTRETELLE 1111- 7.6 83	SETA 1111- 7.6 83
-------------	----------------------------	-----------------------	----------------------------	----------------------



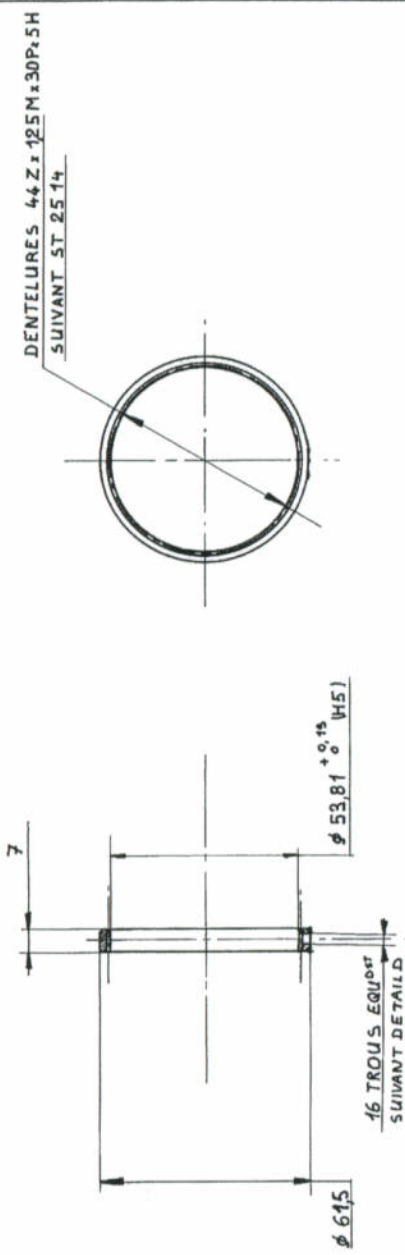
SAUF INDICATIONS CH. 1x45° PARTOUT



SAUF INDICATIONS CH. 1x45° PARTOUT =

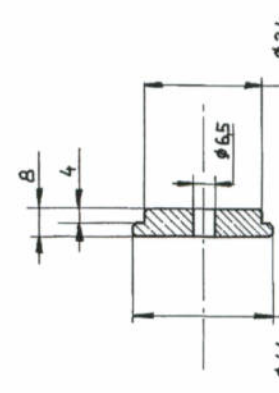


DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDEX



LA CLE EST A MANOEUVRER AVEC UNE TIGE EN STUB Ø 4

USINAGE	ECH
1/6	1
25 CD 4	
900 - 1050 MPa	
800-B1-953-16	
CLE	
	IND



NOT A CONTROLLED  
COPY

THIS COPY IS GOOD FOR 14  
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

20/27/03

ISSUE DATE:

USINAGE	ECHELLE
1/6	1
BRONZE	
800-B1-953-15	
BUTEE	
	INDEX

LONGUEURS ± 0.25	CHAMP NON COTÉ ± 0.25	ANGLES DROITS ± 30°	RAYONNES FINALES R=0.5x0.2	CASER LES ANGLES MARQUER LES ANGLES MARQUER SUR LES CANONS DE PRECISE
TOLERANCES GENERALES	± 0.25	± 30°	± 0.5x0.2	
MACHINE	TM 319	MOBILE CENTRIFUGE	Ø 315 20 745.00	N° PIECE
DESIGNE PAR	CASAUJ BIC 01.07.85	VERIFIE PAR		
DATE		OUTILLAGE	DETAILS	
		OUTILLAGE DE SERRAGE PAR ALLONGEMENT		
		TURBOMECA 64580 BORDES - FRANCE		
		N° 800 B1 953 00		4